

**100% TEMPELHOFER FELD**

**LÄDT EIN ZUR INFOVERANSTALTUNG**

**SENAT DISKUTIERT MIT  
FLÜCHTLINGSRAT UND BÜRGERN.**

**WAS PLANT DER SENAT  
WIRKLICH  
AUF DEM TEMPELHOFER FELD**

**MONTAG 7.12., 19 UHR  
IM HEIMATHAFEN NEUKÖLLN**

**U7 BHF. KARL-MARKX-STR.**

